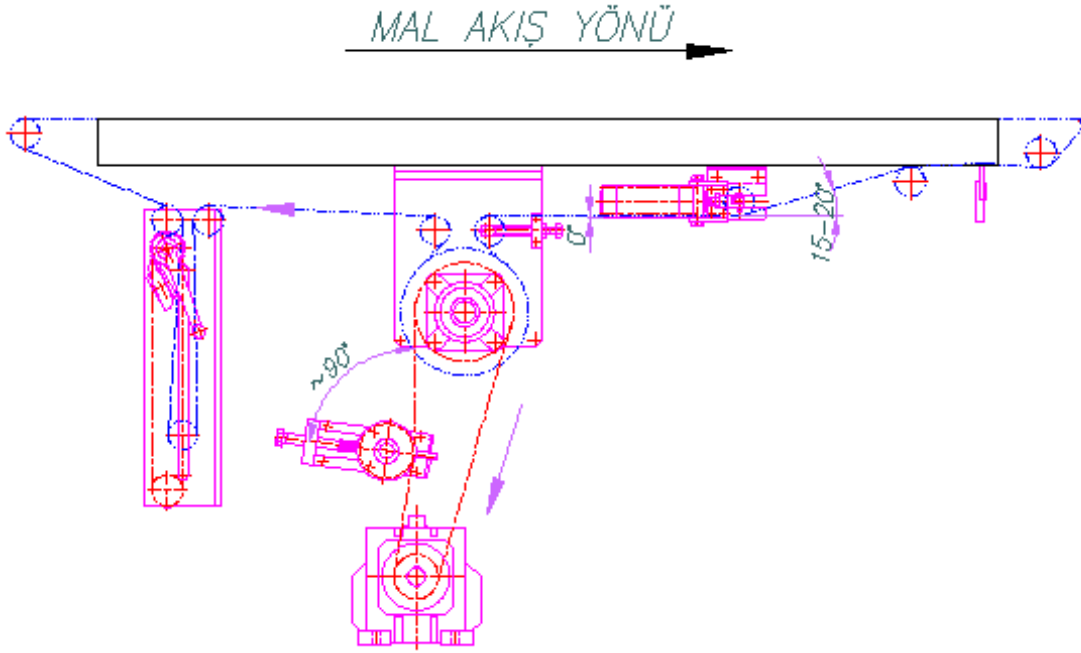
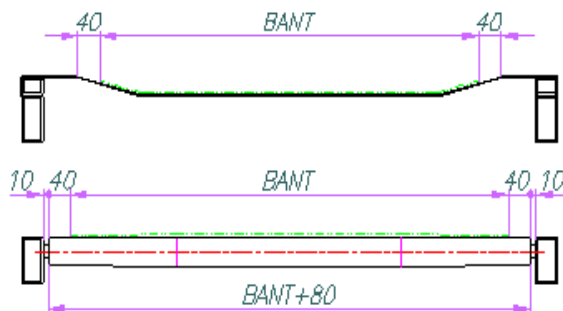


KONVEYÖR



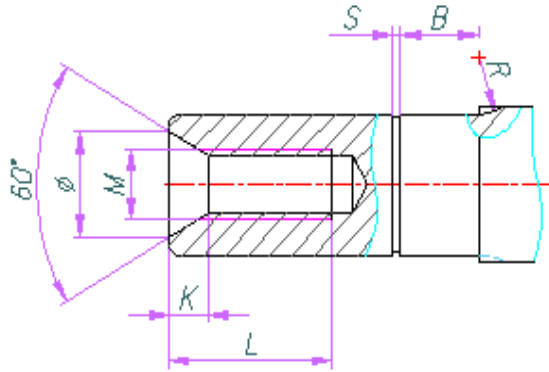
- 1 Mamülün akış yönü ve yaptığı işe göre genelde mal girişi rulolu , mal çıkışı bıçaklı yapılır
- 2 **Bant tahriki** : Bant hızına ve konveyör boyuna göre Tambur çapı tayin edilmeli.
Bant dönüşüne yakın olarak monte edilmeli.
Kauçuk kaplı tambur ; PVC bantlarda kullanılır
Puanlı lastik kaplı tambur ; Bez bantlarda kullanılır
Tambur seçimi için Tabloya bakınız.
- 3 **Bant düzeltme** ; Tahrikden önce konulmalı , bandı düzelterek devam eden harekette de bandın düzgün gitmesini sağlar. Bağlantı şekli ise ; piston, bant'a paralel olmalı ve düzeltme kısmı ise 15°-20° arasında olmalı. Konveyör boyu 5 m uzun ise giriş ve çıkışa konulmalı.
- 4 **Bant gerdirme** ; Tahrikden sonra kullanılır bu sayede bantdaki boşluğu alır.
Gerdirme boyunun belirlenmesi için Tabloya bakınız.
- 5 **Bant kazıma** ; Bant malı bir sonraki istasyona verdikten sonra temizlik için kullanılmalı
Eğer kazınan mamül kullanılacak ise kazıma bıçağının metal yüzeyleri sert krom kaplanmalı.(Noktada 30-50 mm)
Polyamid bıçaklı ; PVC bantlarda
Çelik bıçaklı ; Bez bantlarda
- 6 Bant ve Makaraların şasedeki yerleşim ölçüleri aşağıdaki gibidir.



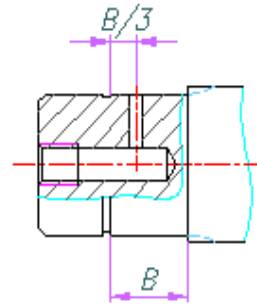
Dar bantlarda (200, 300) Rulo genişliği ; Bant + 50

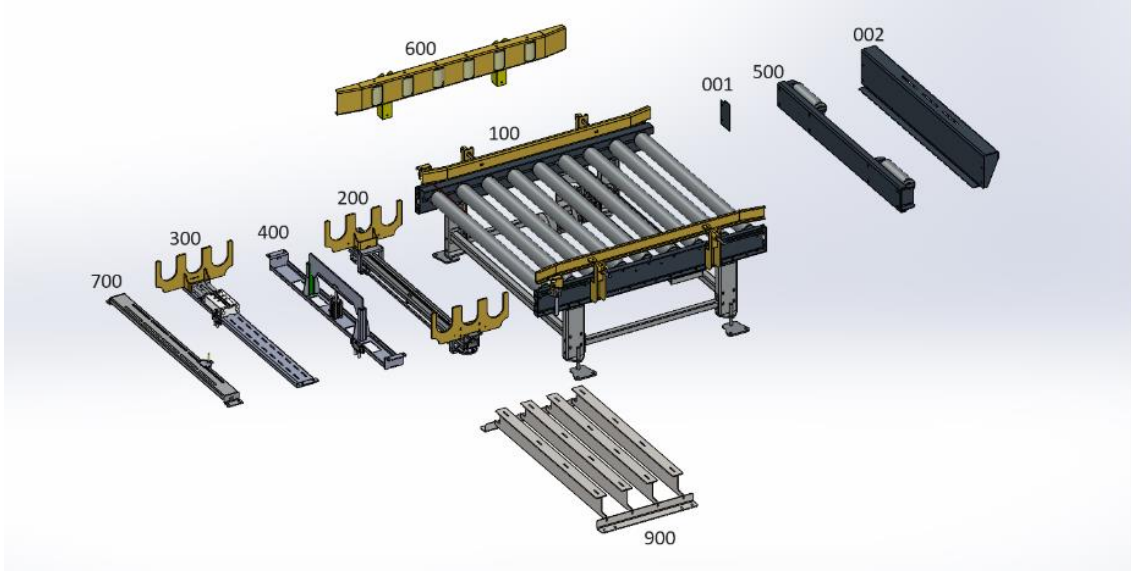
- 7 **Rulolar** , bandı merkezleyebilmeleri için eğimli olmalı.
Eğimi belirleyebilmek için Tabloya bakınız.
- 8 Bütün makara ve tamburlar sert krom kaplanmalı (Noktada 30-50 mm)
- 9 Rulmanlı bağlantılarda rulman yuvasına verilecek uygun toleranslar tablodan bakılacak
- 10 Rulmanın montaj demontaj için rulman çapına göre çekirme yuvası açılacak.
Mile ise 90° punta yuvası açılacak ve uygun metrik vida açılacak.
- Zincir gerdirme ; Çekme işlemi yapıldıktan sonra zincirin boşta kalan kısmındaki boşluğu alması
11 için
Zincire yaklaşık 90° açılı olacak şekilde monte edilir.

Rulman punta ve çekirme



Rulman yağlama kanalı



Palet Taşıma konveyörü – XXXX-303-000

100 Konveyör - Alt Tahrik sistemli. Motor , içte veya dışta olarak montaj değişikliği yapılabilir.

001 Tahrik Zincir kapağı-

002 Sabit Stoper

200 Orta Merkezleme – Palet orta da merkezleme için kullanılmaktadır.

300 Tek Yön hizalama - Palet tek yöne hizalama için kullanılmaktadır

400 Stoper - Palet Dayanma Stoperi olarak kullanılmaktadır

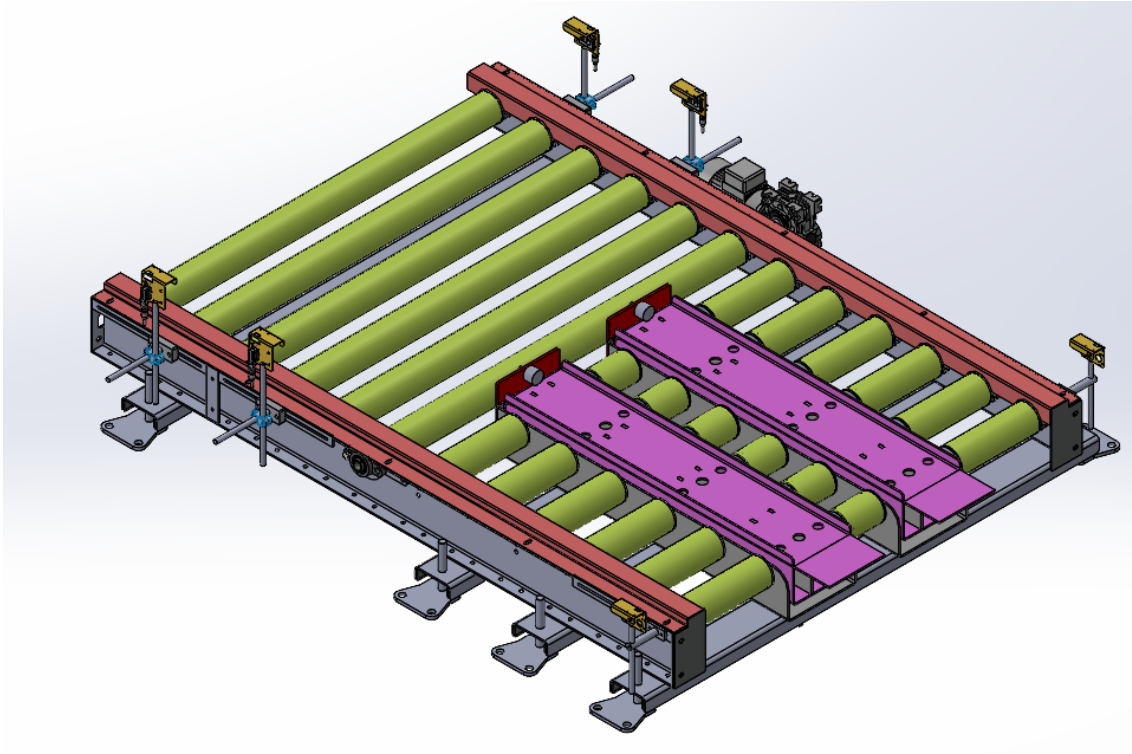
500 Dönüş Konveyör Rulo Aparatı – Palet Dönüş konveyörü Palet geçişi desteği için kullanılmaktadır

600 Rulolu Bariyer – Palet Yan bariyer temas eden noktalarda kullanılmaktadır

700 Alt Sensör Aparatı – Alttan yukarı sensör bağlantısı ihtiyaçlarında kullanılmaktadır.

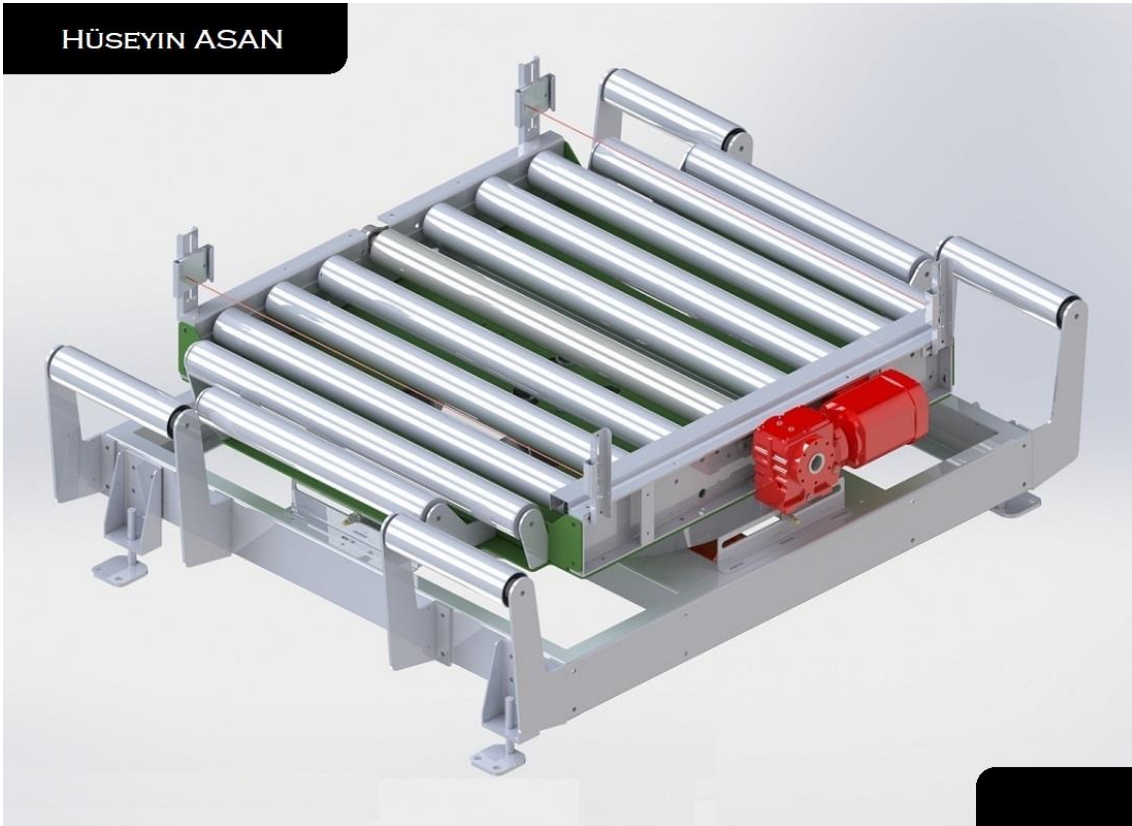
900 Rulo Arası Kapama Sacı – Operatör basma alanı veya başka sebeple rulo arasını kapatmak için kullanılır.

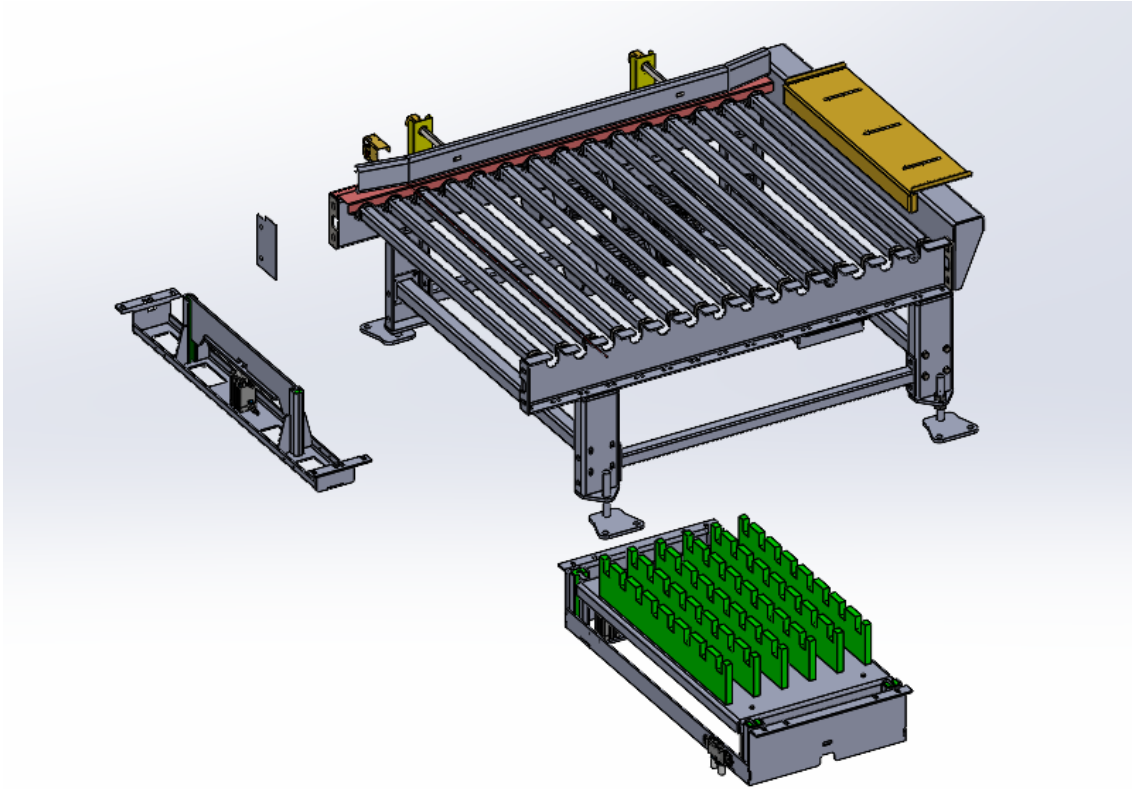
TransPalet Konveyörü baz proje opsiyonlu hazırlandı. İyileştirme vb eklentiler yapılarak kullanılacaktır. İmalat excel dosyası hazırlanarak dosyasına konulacaktır.



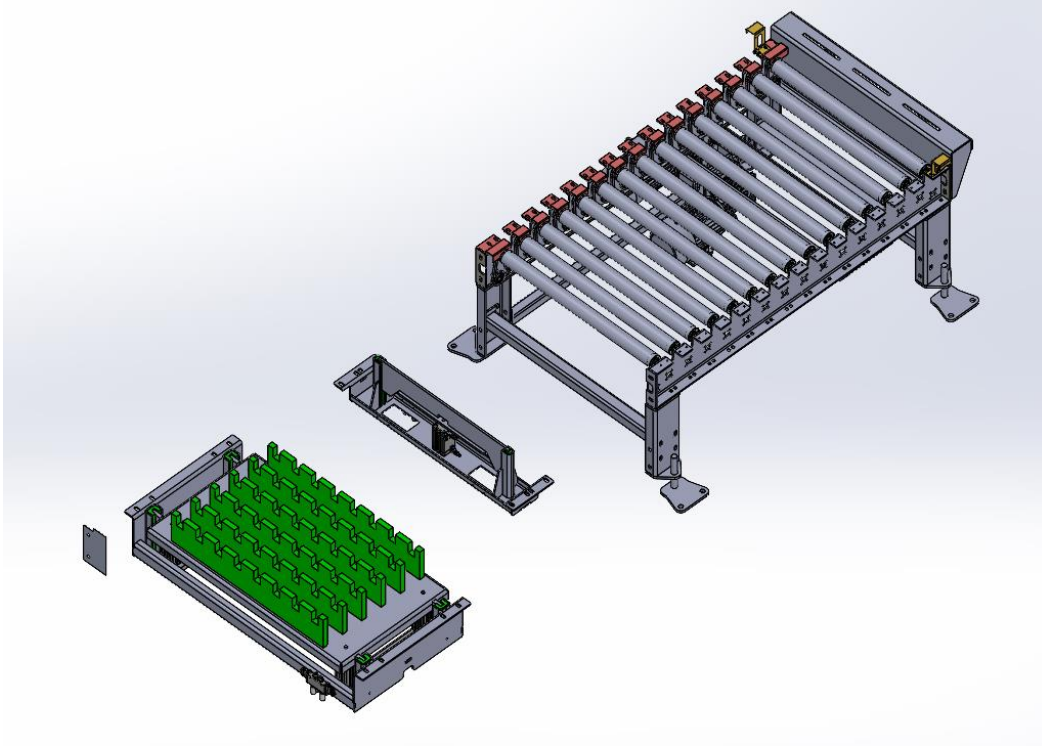
Palet Konveyörü – Dönüş

HÜSEYİN ASAN



Ürün Alma konveyörü – Kare Rulolu - XXXX-311-000

100 Konveyör - Alt Tahrik sistemli. Motor , içte veya dışta olarak montaj değişikliği yapılabilir. Operasyona göre çift tahrik kullanılabilir.

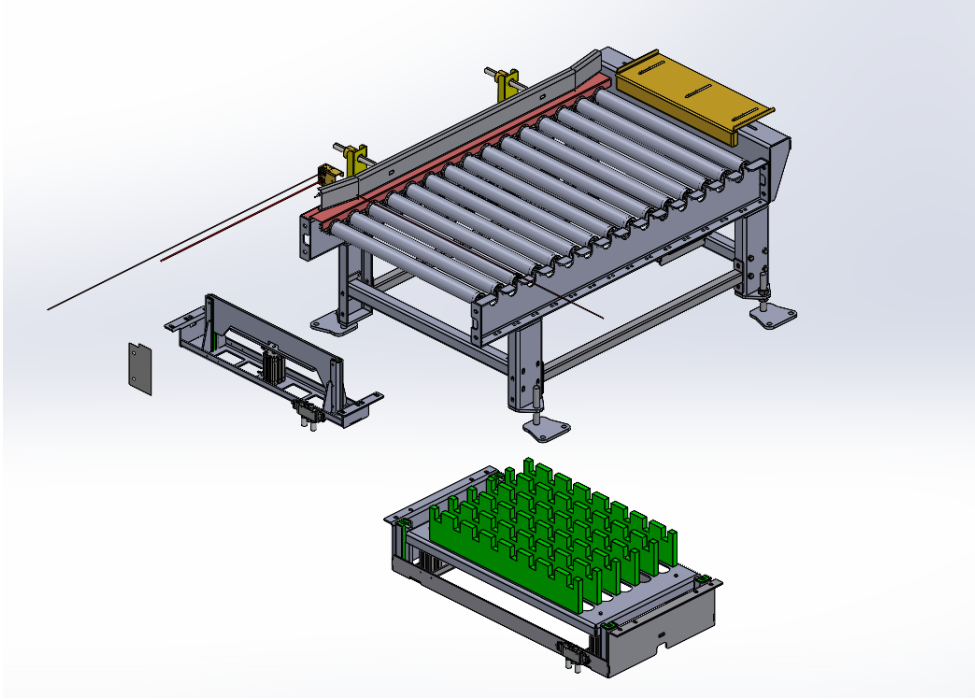
Ürün Alma konveyörü – Çift Taraf Tırnaklı - XXXX-313-000

100 Konveyör - Alt Tahrik sistemli. Motor , içte veya dışta olarak montaj değişikliği yapılabilir. Operasyona göre çift tahrik kullanılabilir.

001 Tahrik Zincir kapağı-

400 Stoper - Palet Dayanma Stoperi olarak kullanılmaktadır

800 Ürün Kaldırma – Dizilim vb sebeplerle ürünü kaldırarak tırnaklar ile ön taraftan almak için kullanılmaktadır.

Ürün Alma konveyörü – Silindirik Rulolu - XXXX-314-000

100 Konveyör - Alt Tahrik sistemli. Motor , İçte veya dışta olarak montaj değişikliği yapılabilir. Operasyona göre çift tahrik kullanılabilir.

001 Tahrik Zincir kapağı-

400 Stoper - Palet Dayanma Stoperi olarak kullanılmaktadır

800 Ürün Kaldırma – Dizilim vb sebeplerle ürünü kaldırarak tırnaklar ile ön taraftan almak için kullanılmaktadır.

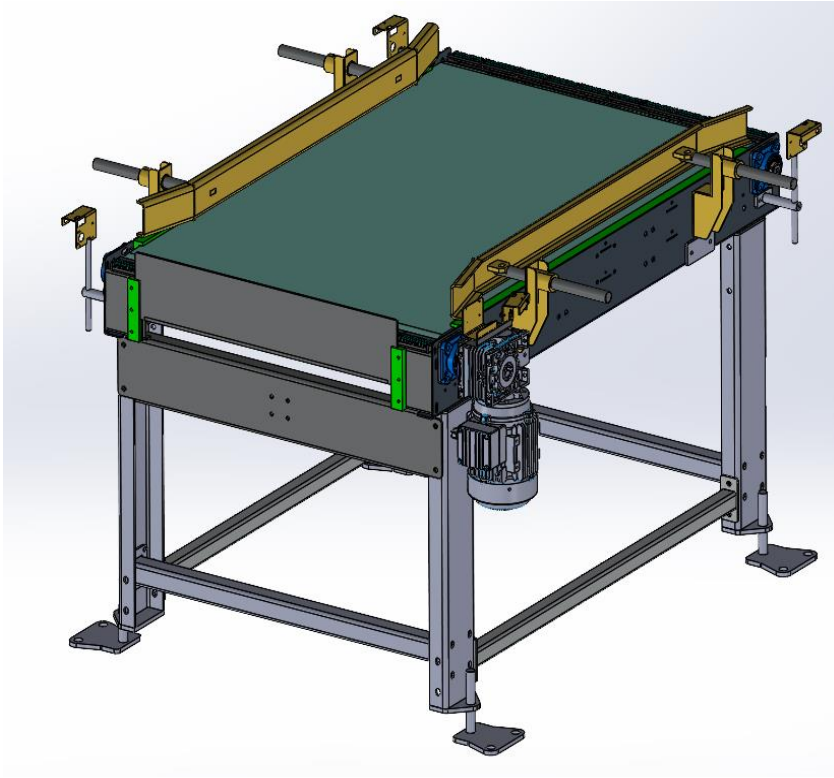
Ürün Alma konveyörü – Çift Taraf Tırnaklı - XXXX-361-000

100 Konveyör - Alt Tahrik sistemli. Motor , İçte veya dışta olarak montaj değişikliği yapılabilir.
Operasyona göre çift tahrik kullanılabilir.

001 Tahrik Zincir kapağı-

400 Stoper - Palet Dayanma Stoperi olarak kullanılmaktadır

Modüler Bantlı Konveyör



100 Konveyör - Akuple Tahrik sistemli. Motor .

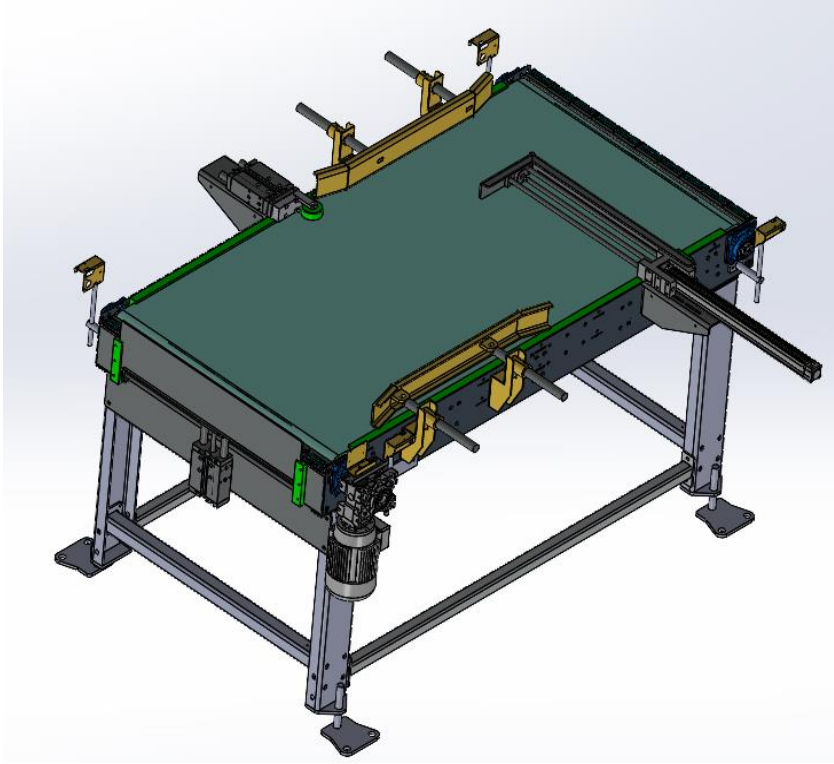
002 Sabit Stoper

300 Tek Yön hizalama – Ürün tek yöne hizalama için kullanılmaktadır

400 Stoper – Ürün Ara Dayama Stoperi

600 Sabit Ayarlamalı Bariyer

Ürün Döndürme - Modüler Bantlı Konveyör



100 Konveyör - Akuple Tahrik sistemli. Motor .

002 Sabit Stoper

200 Ürün Döndürme sistemi

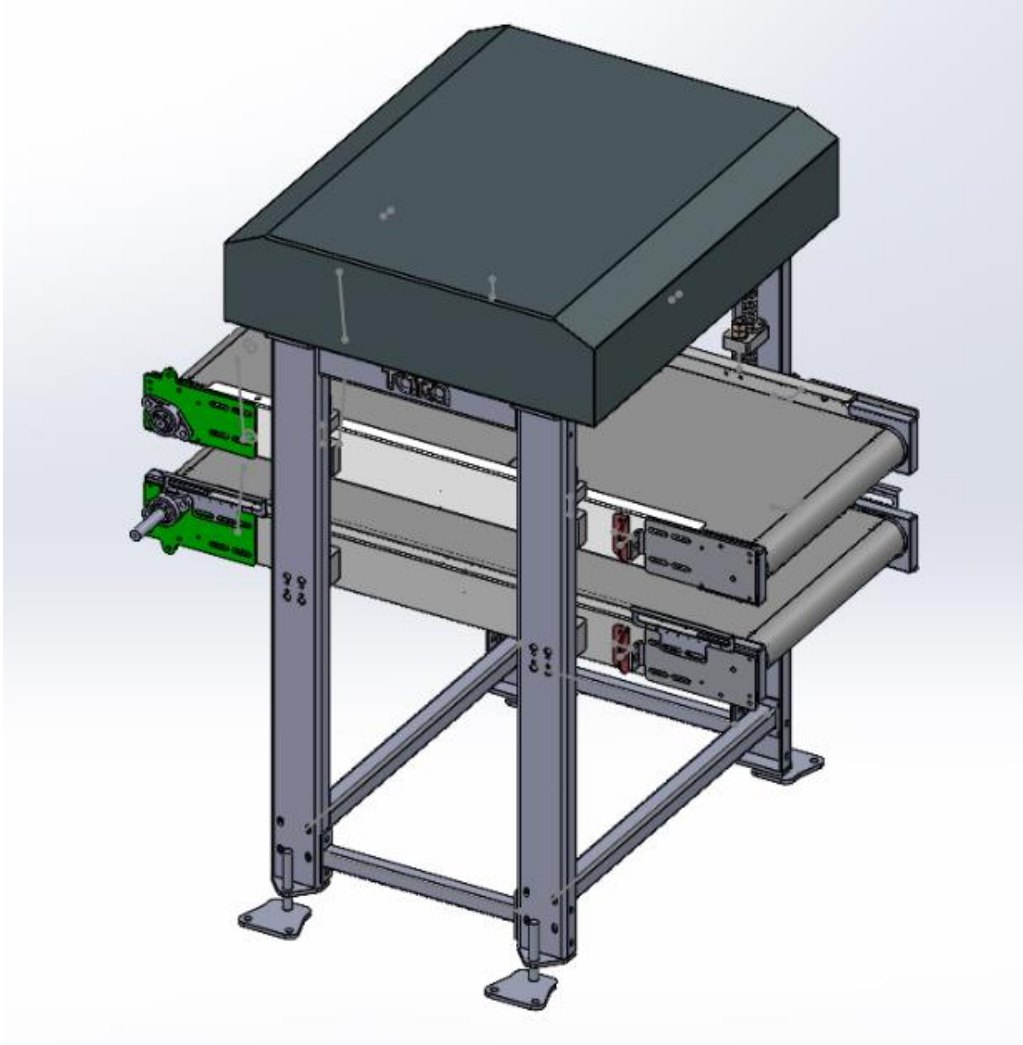
300 Tek Yön hizalama - Palet tek yöne hizalama için kullanılmaktadır

400 Stoper – Ürün Ara Dayama Stoperi

600 Sabit Ayarlamalı Bariyer

Ütüleme Kutu Katlama

Cuval ütüleme makinesi.



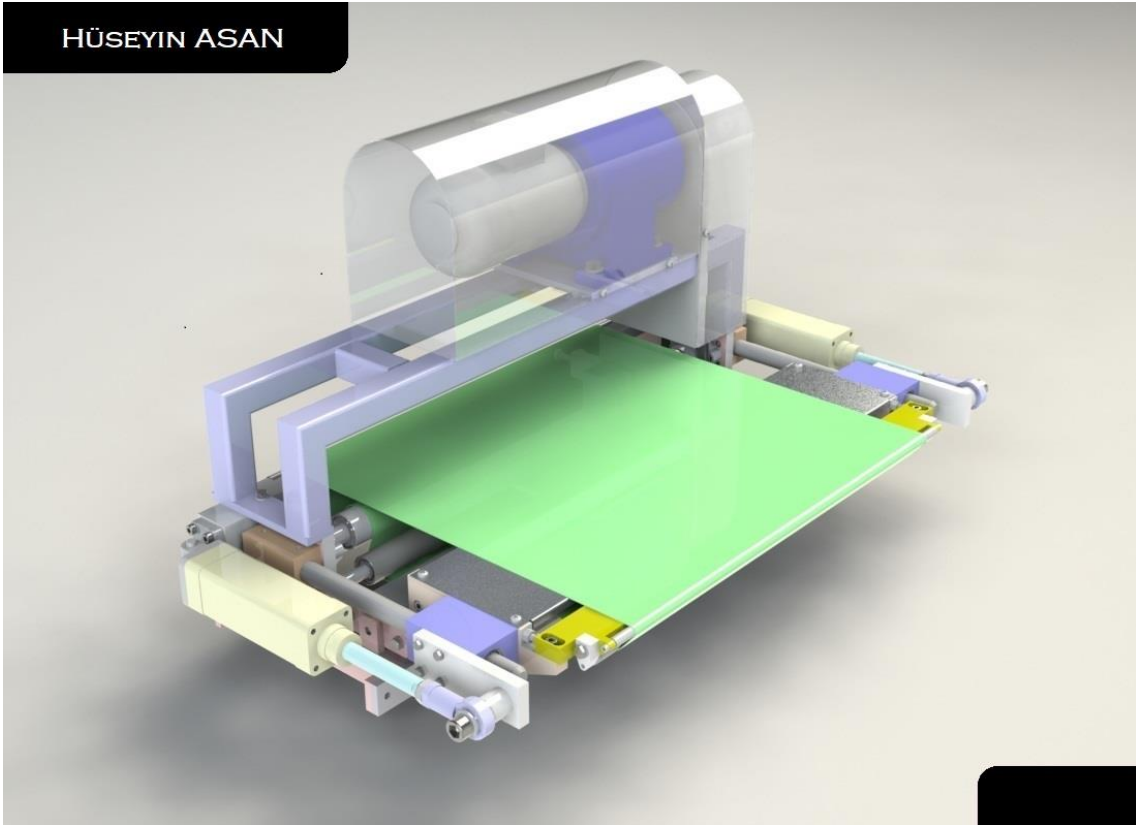
PVC Bant Konveyörü – Kazımalı

HÜSEYİN ASAN



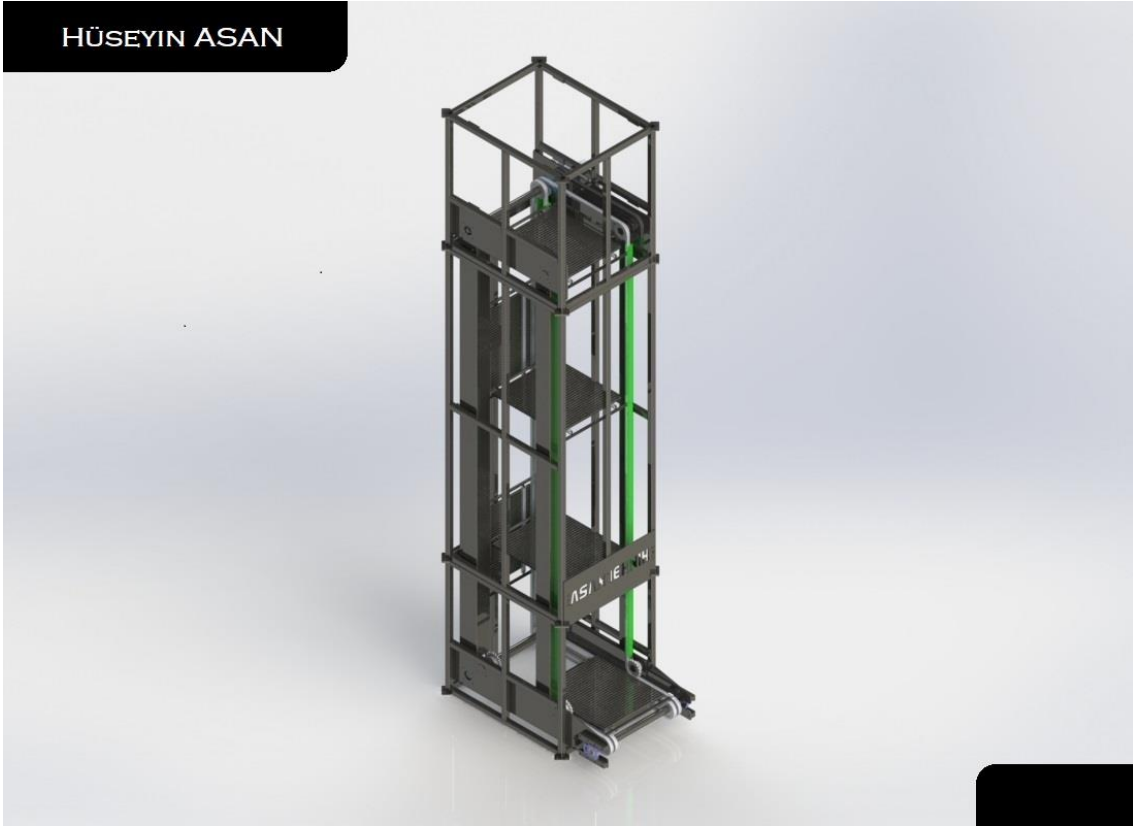
Açığa Alma Konveyörü

HÜSEYİN ASAN



Asansör Konveyörü

HÜSEYİN ASAN



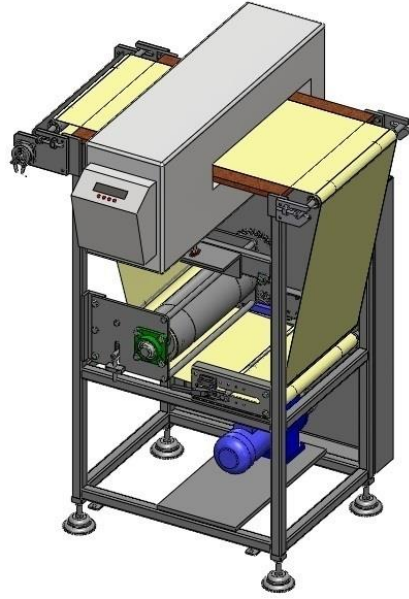
Çelik Sac Bantlı Konveyör

HÜSEYİN ASAN



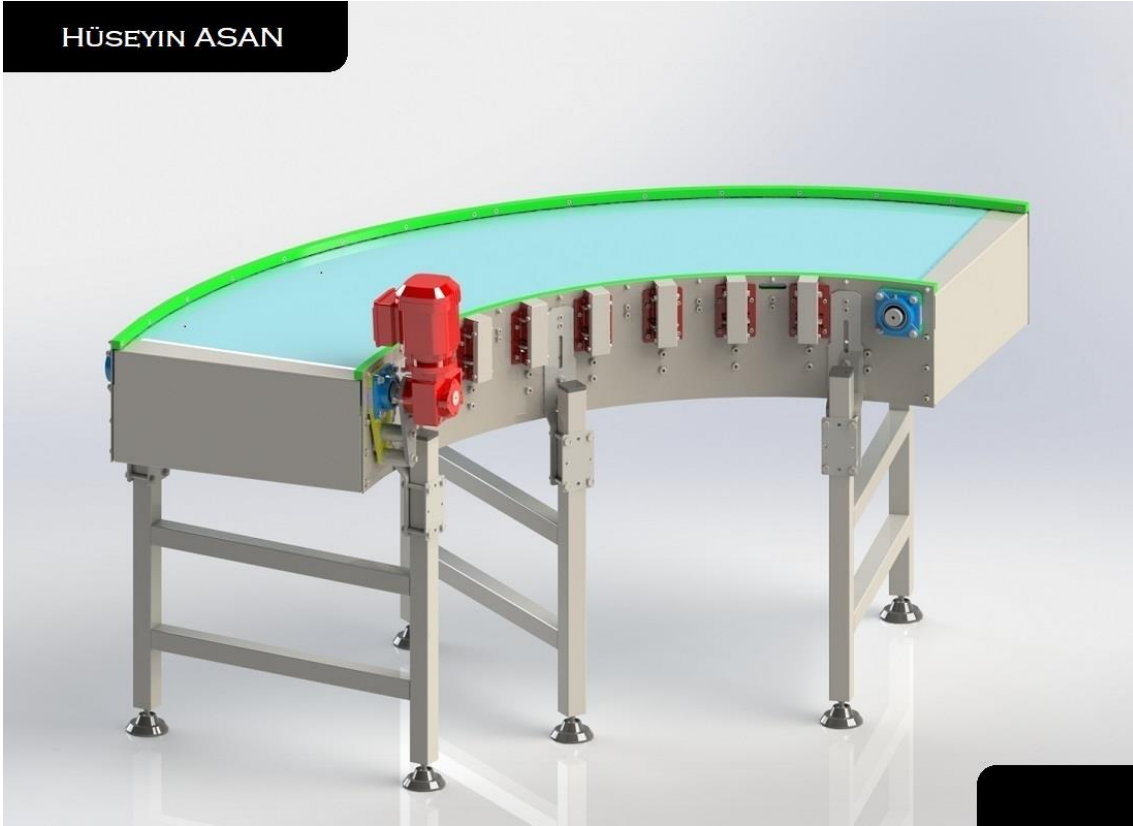
Dedektör Konveyörü

HÜSEYİN ASAN



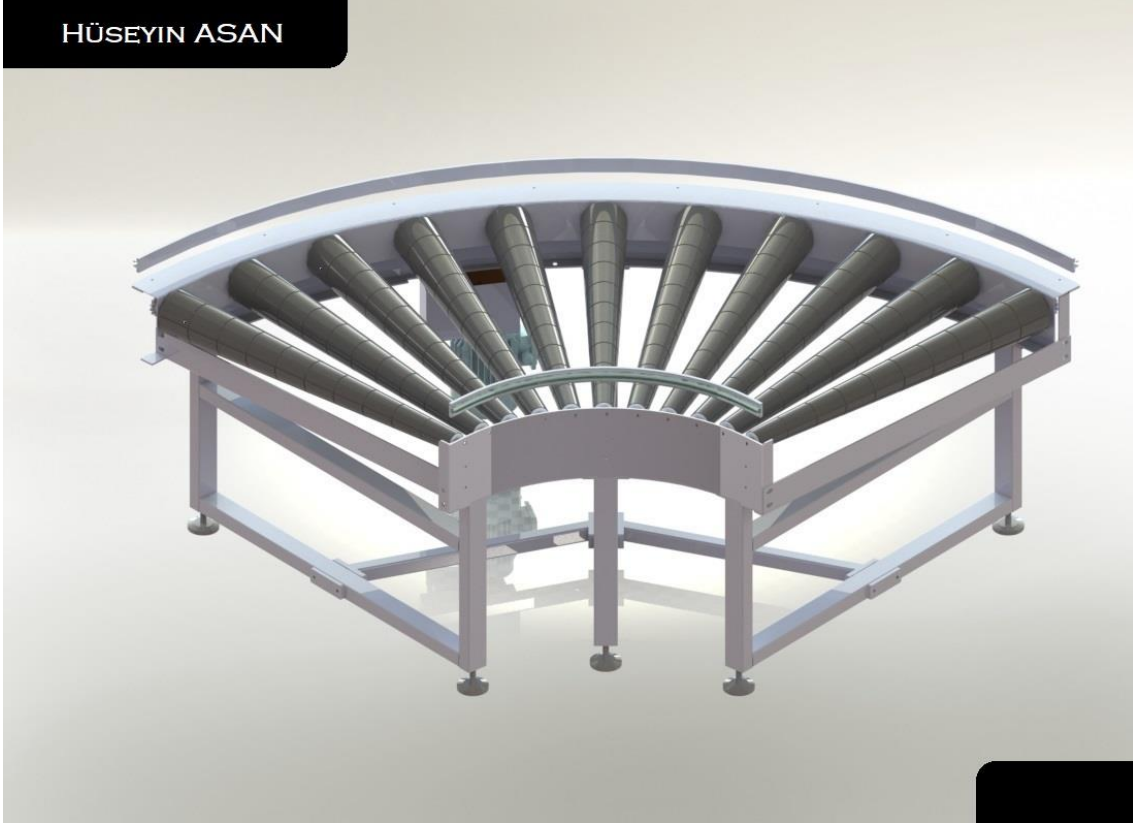
Dönüş Konveyörü - Modüler Zero Contact

HÜSEYİN ASAN



Dönüş Konveyörü – Konik Rulolu

HÜSEYİN ASAN



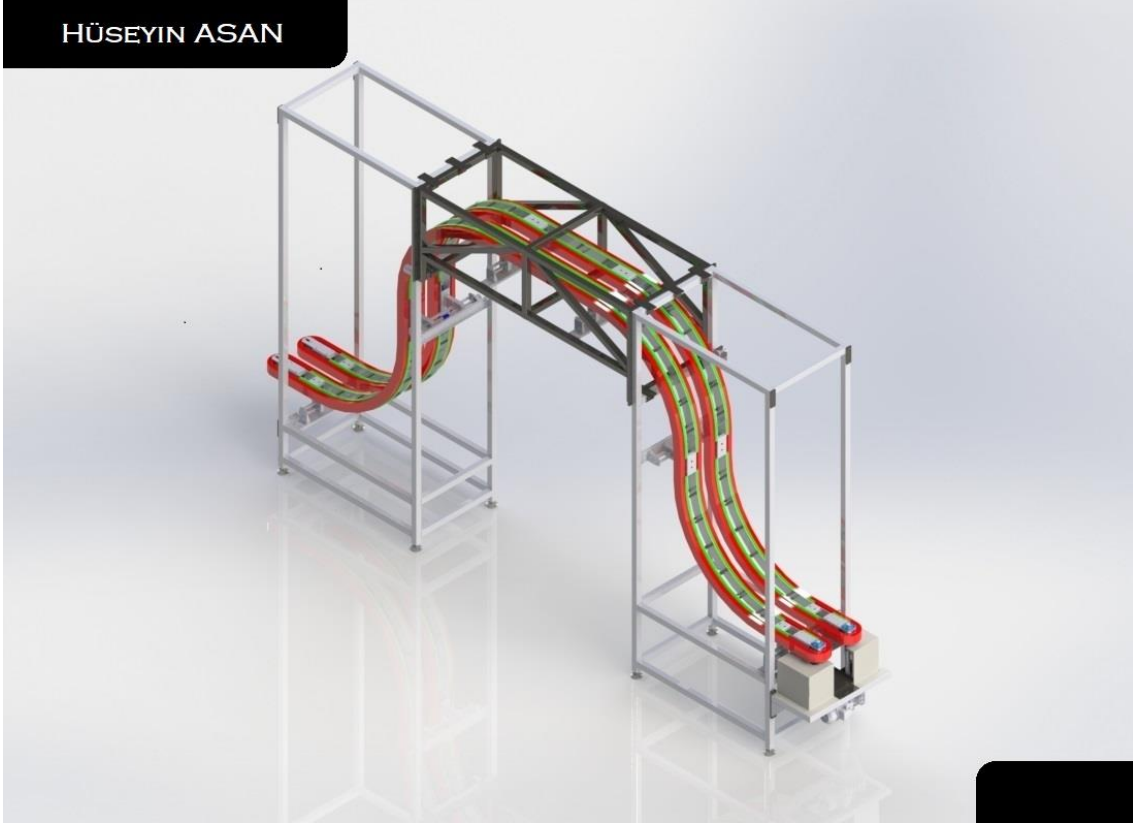
Dönüş Konveyörü – PVC Bant

HÜSEYİN ASAN



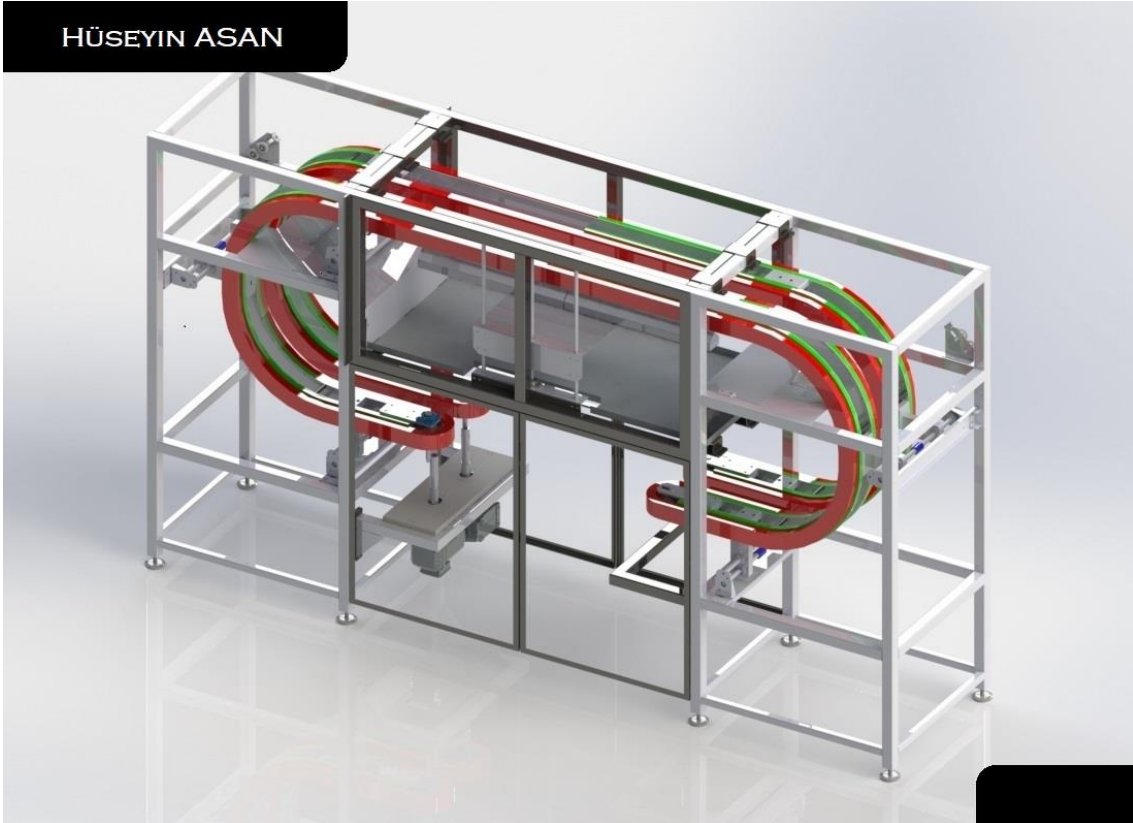
Gripp Bant Konveyörü – Alt Geçiř

HÜSEYİN ASAN



Gripp Bant Konveyörü – İ Temizleme

HÜSEYİN ASAN



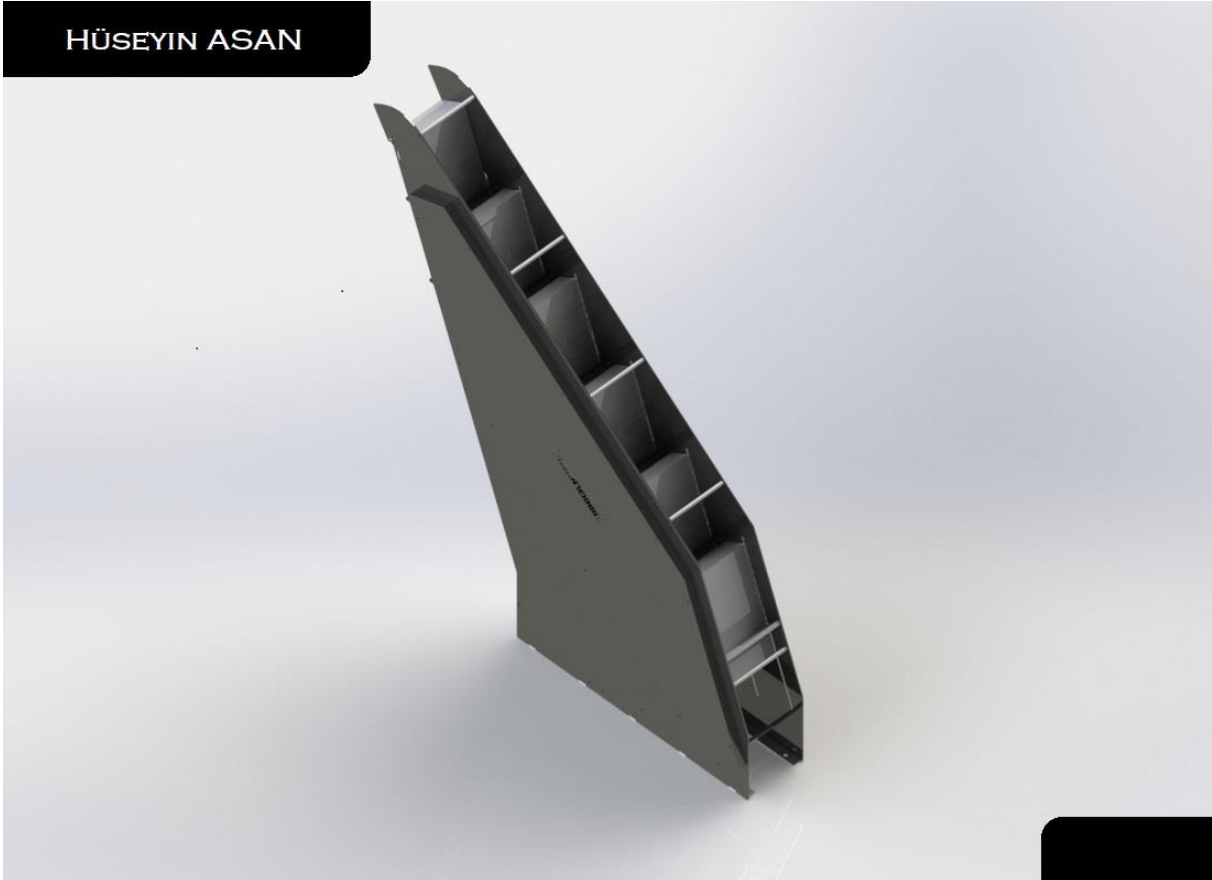
Hareketli Konveyör

HÜSEYİN ASAN



Merdiven Konveyör

HÜSEYİN ASAN



Modüler Bant - Tırmanma Konveyörü

HÜSEYİN ASAN



Palet Bant Konveyörü

HÜSEYİN ASAN



Palet Bant Konveyörü - S

HÜSEYİN ASAN



Ultrasonik Bıçaklı Uzun Kesim Konveyörü

HÜSEYİN ASAN

