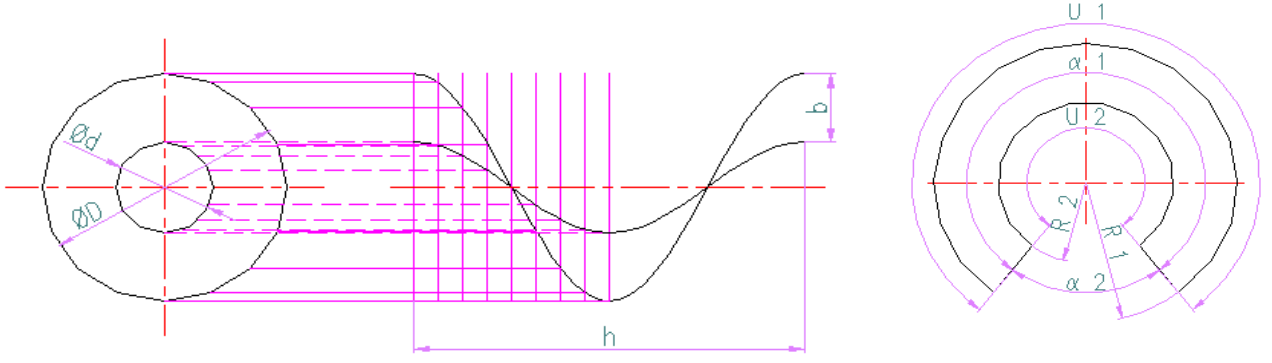


Helis Açınımı



Helis Açınım Formülleri

| | | |
|--------------------|-----|--|
| Dış Yarıçap | R 1 | R2 + b |
| İç Yarıçap | R 2 | b x U2 / U1 - U2 |
| Dış Daire Uzunluğu | U 1 | Karekök (D ² x π ² + h ²) |
| İç Daire Uzunluğu | U 2 | Karekök (d ² x π ² + h ²) |
| Asıl Aç | a 1 | 180 x U1 / R1 x π |
| Atıl Aç | a 2 | 360 - a1 |

Örnek

| Bilgiler | | |
|----------|-----|--|
| Çap | Ø D | |
| Çap | Ø d | |
| Adım | h | |
| Genişlik | b | |

| | | |
|--------------------|-----|--|
| Dış Yarıçap | R 1 | |
| İç Yarıçap | R 2 | |
| Dış Daire Uzunluğu | U 1 | |
| İç Daire Uzunluğu | U 2 | |
| Asıl Aç | a 1 | |
| Atıl Aç | a 2 | |
| Helis Açısı | a | |

Helezon Taşıyıcı Tavsiyeleri

Boru çapı Helezon adımına eşit alınır

Yavaş Akışlı veya aşındırıcı malzemeler için Boru çapı x 0.8 uygundur.

Verim

| | |
|-------|--|
| 0,125 | Yavaş akışlı malzemeler |
| 0,25 | Yavaş akışlı malzemeler |
| 0,32 | Yüksek hızlı Aşındırıcı Malzemeler |
| 0,4 | Yüksek hızlı Aşındırıcı olmayan Malzemeler |