
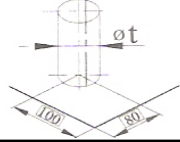
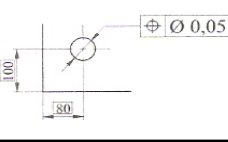

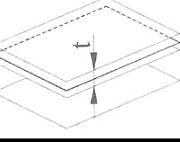
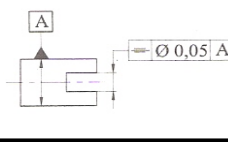

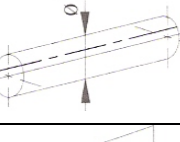
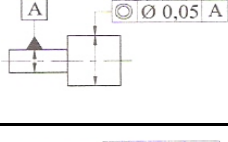

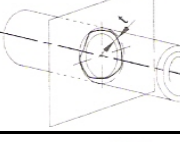
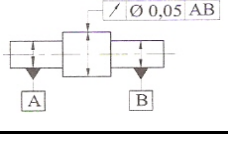


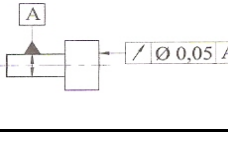


Tek Eleman		Doğruluk			Parçanın dönme veya orta eksenini, çapı 0,05 mm olan silindirin, içinde olmalıdır.
		Düzlemsellik			Toleranslanan yüzey, ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında olmalıdır.
		Dairesellik			Her kesitin dış çemberi kalınlığı 0,05 mm olan bir yüzüğün içinde olmalıdır
		Silindiriklik			Toleranslanan yüzey, et kalınlığı 0,05 mm olan borunun içinde olmalıdır.
Tek veya ilişkili Eleman		Çizginin Yanal toleransı			Toleranslanan profil, merkezi toleranslanan profilin ideal geometrik şekli çizen ve çapı 0,05 mm olan daireye teğet olan, iki çizgi arasında olmalıdır.
		Çizginin Yanal toleransı			Toleranslanan profil, merkezi toleranslanan yüzeyin ideal geometrik şekli çizen ve 0,05 mm olan küreye teğet olan, iki düzlemin arasında olmalıdır.
Yön Toleransları		Paralellik			Toleranslanan eksen, referans eksenine paralel, çapı 0,05 mm olan silindirin, içinde olmalıdır
		Paralellik			Toleranslanan yüzey, referans yüzeyine paralel veya ara açıklığı 0,05 mm olan iki düzlemin arasında olmalıdır
		Diklik			Toleranslanan eksen, referans yüzeyine dik ve ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında olmalıdır
		Açısalılık			Toleranslanan eksen, referans yüzeyine 60° ve ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında olmalıdır

Konum Toleransları		Konum			Toleranslanan delik eksenini, dörtgen içine alınmış ölçülerin gösterildiği yerde çapı 0,05 mm silindirin içinde olmalıdır
		Simetri			Toleranslanan orta yüzey, referans elemanına paralel ara açıklığı 0,05 mm olan iki paralel düzlemin arasında olmalıdır
		Eş Eksenlik			Toleranslanan eksen, referans elemanın eksenine aynı ve çapı 0,05 mm olan silindirin içinde olmalıdır
Salgı Toleransları		Radyal Salgı			Referans eksenine etrafındaki bir devir esnasında toleranslanan yüzeyin radyal salgısı 0,05 mm'den büyük olmamalıdır
		Eksenel Salgı			Referans eksenine etrafındaki bir devir esnasında toleranslanan yüzeyin aksel salgısı 0,05 mm'den büyük olmamalıdır

Doğruluk ve Düzlemsizlik için genel Şelik toleransları nominal ölçüleri

Tolerans Sınıfı	0	10	30	100	300	1000
	>10	>30	>100	>300	>1000	>3000
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6